



## Центробежный компрессор 285-61-1СМП

нового поколения с активным магнитным подвесом и увеличенным ресурсом работы

**Центробежный компрессор 285-61-1СМП** – одна из новейших разработок «РЭП Холдинга». Компрессор спроектирован с использованием системы активного магнитного подвеса (АМП) и «сухих» газодинамических уплотнений (СГУ). Применение АМП обеспечивает бесконтактное вращение ротора в управляемом магнитном поле. Отсутствие трения и масляных элементов увеличивает ресурс узлов подшипника, повышает эффективность агрегата, снижает эксплуатационные затраты. На предприятиях АО «РЭП Холдинг» налажено собственное производство магнитных подшипников по лицензии компании S2M (SKF).

### Состав компрессора 285-61-1СМП

- Тип корпуса – «баррель»
- Шесть ступеней сжатия
- Спиральная выходная камера
- «Сухие» газодинамические уплотнения (СГУ)
- Активный магнитный подвес (АМП)

### Технические характеристики компрессора 285-61-1СМП

Наименование величины	Размерность	Номинальный режим	Дополнительный режим
Производительность, отнесенная к 20°C и 0,1013 МПа	млн. нм <sup>3</sup> /сут	21,30	26,93
Производительность, отнесенная к начальным условиям	м <sup>3</sup> /мин	283,0	318,0
Давление газа конечное, абсолютное, на выходе из нагнетательного патрубка	МПа	10,35	10,35
Отношение давлений		2,2	1,953
Мощность, потребляемая нагнетателем	МВт	23,75	26,70
Частота вращения ротора компрессора	об/мин	4900	4900
Политропный КПД, не менее		0,825	0,780
Плотность газа, отнесенная к 20°C и 0,1013 МПа	кг/м <sup>3</sup>	0,763	0,763

Компрессор 285-61-1СМП предназначен для сжатия и транспортировки природного газа. Используется в составе газоперекачивающего агрегатов на дожимных компрессорных станциях газодобывающей отрасли.

### Основные преимущества компрессора 285-61-1СМП

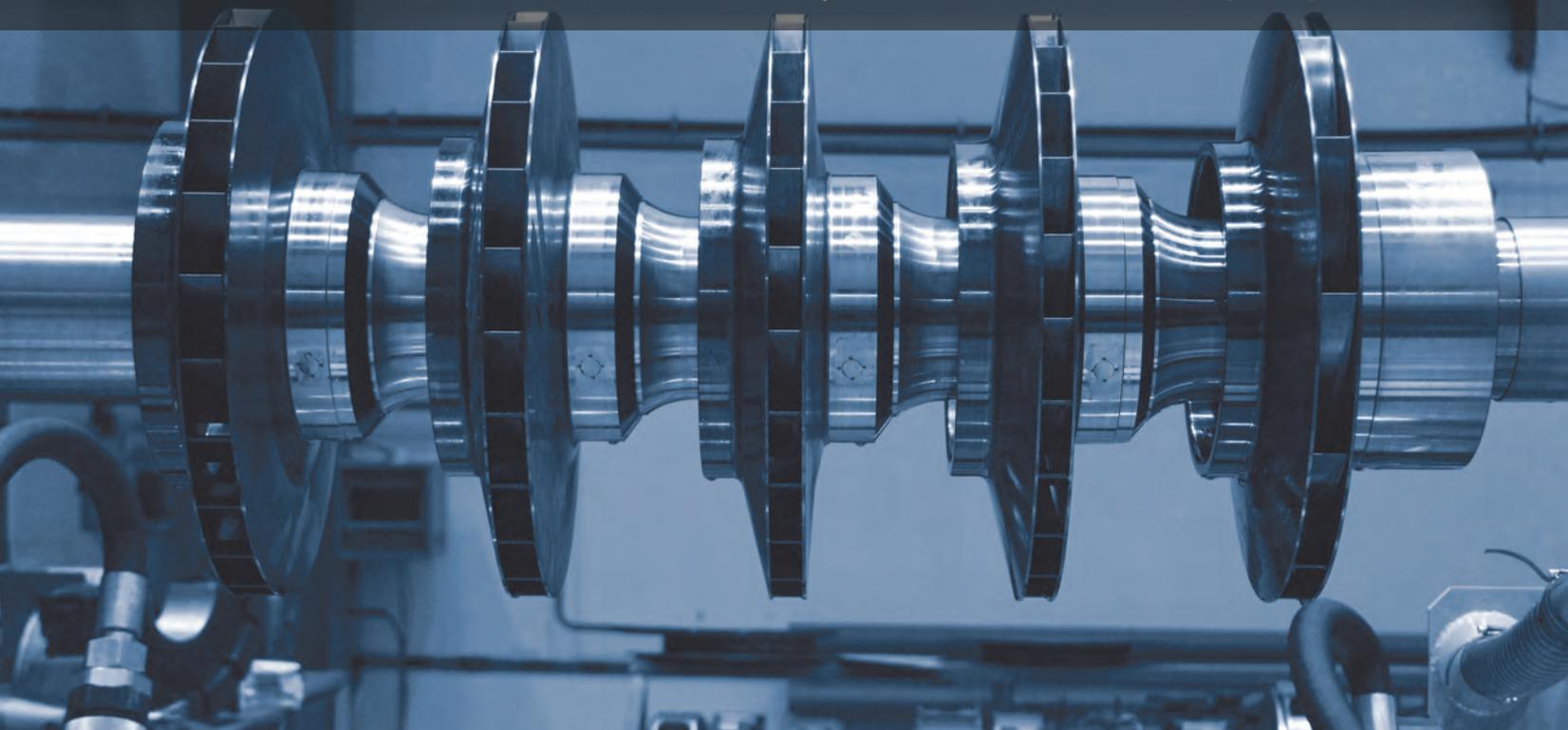
- «Сухое» исполнение (применение «сухих» газодинамических уплотнений и системы активного магнитного подвеса)
- Увеличение ресурса работы в 2 раза
- Повышение КПД за счет отсутствия механических потерь
- Унификация узлов и элементов (заменяемость элементов до 80%)
- Применение универсального корпуса сжатия, вмещающего сменные проточные части со степенью сжатия от 1,5 до 4,0
- Снижение эксплуатационных затрат
- Повышение надежности конструкции
- Снижение количества дополнительного оборудования

■ Российские комплектующие

■ Увеличенный КПД

■ Снижение энергопотерь на 200 кВт

■ Улучшенные экологические характеристики



АО «РЭП Холдинг» — ведущий российский энергомашиностроительный холдинг, разработчик, изготовитель, поставщик энергетического оборудования нового поколения. С 2019 года входит в состав Группы «Газпром энергохолдинг».

Осуществляет конструкторские разработки, изготовление и комплексные поставки энергетического оборудования для нефтегазовой отрасли, металлургической и химической промышленности и энергетики. Поставляемое оборудование широко применяется для модернизации газотранспортной системы, при строительстве современных энергоблоков и электростанций, в малой генерации, на рынке СПГ и в ряде других отраслей.

В состав Холдинга входит крупное промышленное предприятие Петербурга - Невский завод и собственный инженерный центр.

АО «РЭП Холдинг»  
Россия, 192029, Санкт-Петербург,  
Пр. Обуховской Обороны, д. 51, лит. АФ  
Тел. : +7 (812) 372 58 80, +7 (812) 372 58 81  
[www.reph.ru](http://www.reph.ru)