



НЕВСКИЙ ЗАВОД

закрытое акционерное общество

ЗАО «НЗЛ», 192029, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, д. 51
Тел.: +7 (812) 372-55-81, www.nzl.ru, nzl@reph.ru



"УТВЕРЖДАЮ"

Генеральный директор

Мишин И.Н.

" " 2020 г.

Прейскурант услуг Межзаводской лаборатории с 01.01.2020 по 31.12.2020

№ п/п	Вид испытания	Единица измер.	Кол-во	Цена без НДС, руб.
1	Механические испытания			
1.1	основного металла			
1.1.1	на растяжение при нормальной температуре	образец	1	900
1.1.2	на растяжение при повышенной температуре	"	"	2 500
1.1.3	на ударный изгиб при нормальной температуре	"	"	490
1.1.4	на ударный изгиб при повышенной и пониженной температуре	"	"	1 230
1.1.5	на статический изгиб	"	"	800
1.1.6	подтверждение критической температуры хрупкости	"	6	7 380
1.1.7	определение критической температуры хрупкости	"	15	18 450
1.1.8	на длительную прочность	"	1	3 000
	выдержка при заданной температуре под нагрузкой при испытании на длительную прочность	час	1	787
1.1.9	проволоки на разрыв	"	"	990
1.1.10	рым-болтов на прочность нагрузкой	штука	1	1 280
1.1.11	труб на осадку, раздачу, сплющивание	образец	1	1 083
1.1.12	измерение твердости по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу	проба	1	256
1.1.14	измерение твердости переносным прибором	деталь	1	256
1.1.15	измерение микротвердости	образец	1	1 792
1.1.16	пружин на сжатие, растяжение	пружина	1	1 025
1.1.17	пружин на прогиб	"	5	1 025
1.1.18	заклепок на срез	проба	1 (3 исп.)	900
1.1.19	заклепок на осадку	"	"	900
1.1.20	заклепок на расплющивание	"	"	900
1.2	изготовление образцов для механических испытаний основного металла			
1.2.1	на растяжение при нормальной температуре	образец	1	1 821
1.2.2	на растяжение при повышенной температуре	"	"	2 572
1.2.3	на ударный изгиб при нормальной температуре	"	"	994
1.2.4	на ударный изгиб при повышенной и пониженной температуре	"	"	994
1.2.5	на статический изгиб	"	"	1 179
1.2.6	подтверждение критической температуры хрупкости	"	"	7 464
1.2.7	определение критической температуры хрупкости	"	"	18 660
1.2.8	на длительную прочность	образец	1	2 572
1.2.9	для измерения микротвердости	"	"	1 200

1.2.10	изготовление оснастки для испытания на раздачу, осадку	"	"	по расч.
1.3 сварных соединений (с изготовлением образца)				
1.3.1	на растяжение при нормальной температуре	образец	1	4 635
1.3.2	на ударный изгиб при нормальной температуре	"	"	3 235
1.3.3	на ударный изгиб при повышенной и пониженной температуре	"	"	4 885
1.3.4	измерение твердости по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу	проба	1	1 101
1.3.5	измерение микротвердости	линия	1	12 141
2 Анализ химического состава				
2.1 спектральным методом				
2.1.1	углеродистых и низколегированных сталей	образец (проба)	1	3 200
2.1.2	среднелегированных и высоколегированных сталей и сплавов	"	"	5 123
2.1.3	рентгенофлуоресцентный анализ химического состава стали	"	"	1 800
2.1.4	подготовка поверхности для рентгенофлуоресцентного анализа	"	"	668
2.1.5	рентгенофлуоресцентный анализ химического состава баббита (с подготовкой пробы)	"	"	4 500
2.1.6	ферросплавов	"	"	1 800
2.2 химическим методом				
2.2.1	углерод и сера (одновременное определение)	определ.	1	1 864
2.2.2	кремний	"	"	9 896
2.2.3	марганец	"	"	9 896
2.2.4	фосфор	"	"	8 659
2.2.5	хром	"	"	7 422
2.2.6	медь	"	"	11 133
2.2.7	никель	"	"	7 422
2.2.8	алюминий	"	"	9 896
2.2.9	молибден	"	"	9 896
2.2.10	вольфрам	"	"	9 896
2.2.11	ванадий	"	"	8 659
2.2.12	титан	"	"	7 422
2.2.13	кобальт	"	"	7 422
2.2.14	ниобий	"	"	8 659
2.3 нефтепродукты				
2.3.1	число деэмульсации	проба	1	4 948
2.3.2	кинематическая вязкость	"	"	2 474
2.3.4	хлор в СОЖ	"	"	19 792
2.3.5	температуры вспышки в открытом тигле	"	"	3 711
2.3.6	содержание водорастворимых кислот и щелочей	"	"	1 237
2.3.7	кислотное число	"	"	3 711
2.3.8	содержание механических примесей	"	"	9 896
2.3.9	плотность	"	"	1 237
2.3.10	зольность	"	"	9 896
2.3.11	содержание воды	"	"	2 474
2.3.12	класс чистоты жидкости	"	"	2 474
2.3.13	загрязненность сеток после прокачки масла	проба	1	7 456
2.4 жидкое стекло				
2.4.1	плотность	проба	1	1 237
2.4.2	массовая доля двуокиси кремния	"	"	3 728
2.4.3	массовая доля окиси натрия	"	"	3 728
2.4.4	силикатный модуль	"	"	3 728

3	Металлографический анализ			
3.1	контроль макроструктуры травлением			
3.1.1	единичная поверхность	мм	250×250	1 152
3.1.2	диск, втулка $\varnothing_{нар.} < 500$ мм	деталь	1	2 110
3.1.3	диск, втулка $500 < \varnothing_{нар.} < 1000$ мм	"	"	3 104
3.1.4	диск $\varnothing_{нар.} > 1000$ мм	"	"	5 090
3.1.5	диск из коррозионно-стойкой стали $\varnothing_{нар.} > 500$ мм	"	"	5 213
3.1.6	вал, шестерня, колесо $\varnothing < 100$ мм	"	"	2 110
3.1.7	вал, шестерня, колесо $\varnothing > 100$ мм	"	"	3 104
3.1.8	промвал, пробка	"	"	10 179
3.1.9	барaban, бочка, ротор	"	"	10 179
3.1.10	определение направления волокна в прокате	проба	1	10 179
3.1.11	снятие серных отпечатков по Бауману	деталь	1	829
3.2	контроль макроструктуры повышенной сложности (детали сложной конфигурации)			
3.2.1	единичная поверхность	мм	250×250	2 358
3.2.2	заготовка, деталь	деталь	1	4 841
3.2.3	перископический осмотр внутренних каналов	"	"	2 483
3.3	микроанализ			
3.3.1	глубина и твердость газонасыщенного слоя	образец	1	3 711
3.3.2	определение величины зерна по ГОСТ 5639, ASTM E1382, ASTM E112, ISO 643	"	"	1 792
3.3.3	определение содержания неметаллических включений по ГОСТ 1778	"	"	3 047
3.3.4	определение содержания неметаллических включений согласно ASTM E45 (метод D)	"	"	5 180
3.3.5	оценка микроструктуры чугуна по ГОСТ 3443 (анализ включений графита и металлической основы)	"	"	2 817
3.3.6	определение наличия и глубины обезуглероженного слоя	"	"	3 711
3.3.7	оценка микроструктуры чугуна по ASTM A247, ISO 945 (анализ включений графита)	"	"	1 792
3.3.8	определение содержания ферритной фазы в прутках аустенитной стали по ГОСТ 11878	"	"	3 810
3.3.9	определение содержания микропористости	"	"	1 792
3.3.10	контроль микроструктуры инструментальных сталей на карбидную неоднородность	"	"	1 537
3.3.11	испытание на стойкость против МКК без провоцирующего нагрева	компл. образцов	1	15 832
3.3.12	испытание на стойкость против МКК с провоцирующим нагревом	"	"	19 332
3.3.13	анализ микроструктуры нержавеющей и жаропрочных сталей	образец	1	9 600
3.3.14	анализ микроструктуры жаропрочных сплавов на основе никеля	"	"	19 200
3.3.15	анализ микроструктуры сварного соединения	"	"	7 200
3.3.16	определение содержания волокна в изломе ударного образца	"	"	654
4	Другое			
4.1	изготовление микрошлифа без травления	образец	1	1 200
4.2	термообработка образцов, мелких деталей, в т.ч. в защитной атмосфере	садка	1	по расчету
4.3	выезд на территорию Заказчика	не применимо		"

Начальник МЗЛ



Гутовская Ю.И.

СОГЛАСОВАНО:

Директор по экономике АО "РЭПХ"



Кибальченко Е.А.